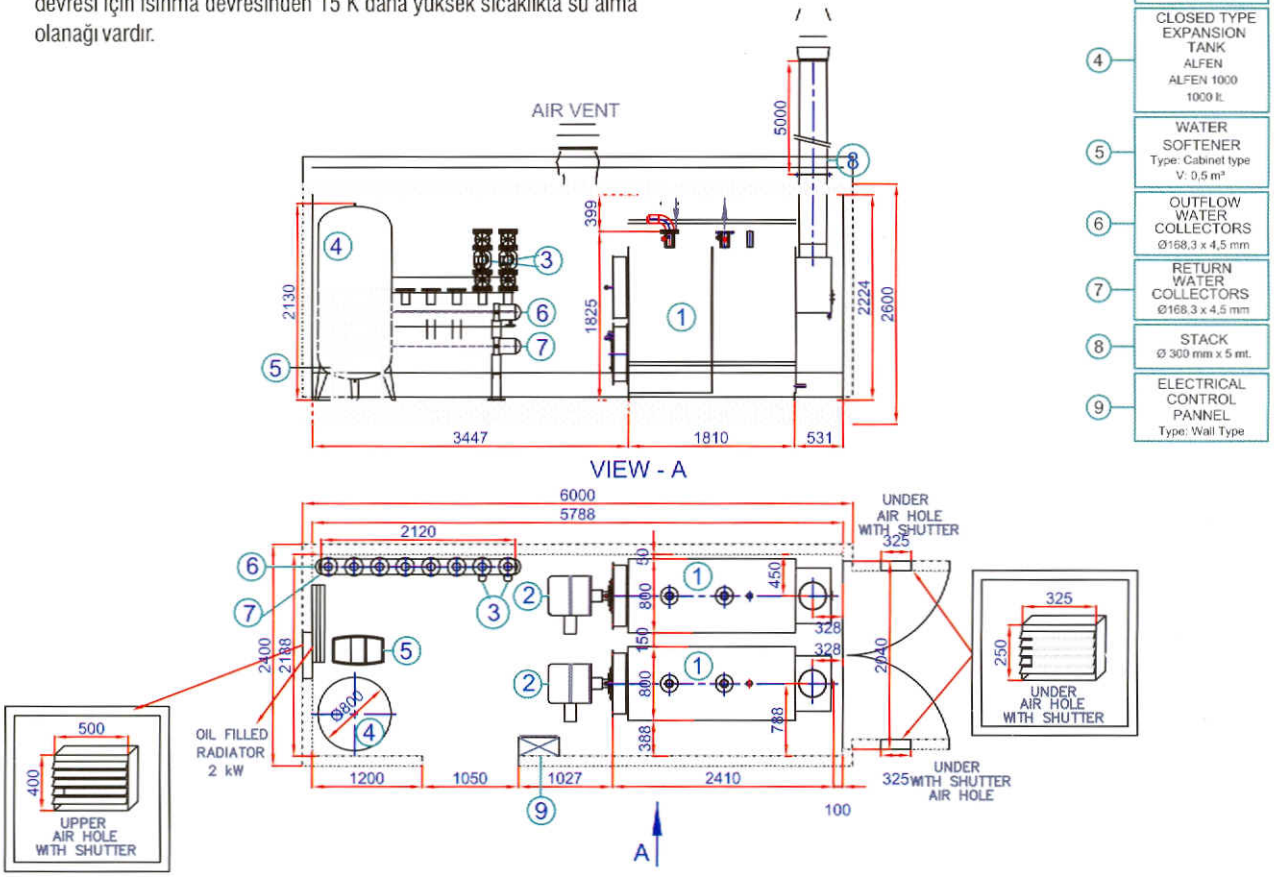
Üç Geçişli Sıcak Su Kazanı
80 - 1250 kW

* Optimum termik dengeleme ve efektif ısı kullanımı, işletme masraflarının düşürülmesi için üst üste konumlandırılmış üç geçiş.
* Büyük su hacmi sayesinde düşük ısı yükü.
* Optimum alev gömleği geometrisi.
* He üç çekişe de kesintisiz geçiş ve duman gazlarının dengeli soğuması sayesinde uzun kazan ömrü.
* Düşük baca gazı emisyonları sayesinde çevreye verilen zarar minimize edilir.
* Üçüncü geçiş duman borularına yerleştirilen türbülatörler sayesinde ısı enerjisinden maksimum fayda sağlanmaktadır.
* Kazan gövdesinin 80 mm kalınlıkta, alüminyum folyo kaplı cam yünü ile kaplanması sayesinde, ışıma kayıpları azaltılmış, kazanın hazırda bekleme kayıpları minimize edilmiştir.
* Kazanda birbirinden bağımsız iki su zonu bulunmaktadır. Birbirinden bağımsız gidiş nozulu ile kazandan ısınma için gerekli olan ve sıcak su için gerekli olan enerji ayrı ayrı alınabilmektedir. Bu sayede sıcak su devresi için ısınma devresinden 15 K daha yüksek sıcaklıkta su alma olanağı vardır.

Three Pass Hot Water Boilers
80 - 1250 kW

* Imbricated 3-pass design provides optimum thermal balance, effective heat transfer and low operating costs.
* Lower heat load by means of large water volume.
* Optimum furnace geometry
* Longer boiler life due to continuous draft at all of three passes and balanced cooling of flue gas.
* Minimum pollution to environment by means of low flue gas emissions.
* Maximum heating energy utilized due to flue gas tabulators placed in 3rd pass flue gas tubes.
* Radiation heat losses and stand by losses are minimized by means of aluminum folio cladded 80 mm glass wool insulation.
* There are 2 independent water zones inside the boiler (heating energy and sanitary hot water tank heating energy nozzles are independent) So 15 K higher temperature water can be utilized from heating water circuit.